

АНТИФРИЗ **FELIX® ENERGY**



Антифриз **FELIX® ENERGY** представляет собой жидкость охлаждающую низкозамерзающую на основе этиленгликоля высшего сорта и специально очищенной воды, не содержащую аминов, фосфатов, боратов и силикатов. В качестве ингибиторов коррозии содержит пакет органических присадок с добавлением специального компонента для усиленного противодействия коррозии. Предназначен для высоконагруженных двигателей, а также легковых автомобилей, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

СВОЙСТВА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ АНТИФРИЗА

Антифриз **FELIX® ENERGY** обеспечивает высокую степень защиты от замерзания, коррозии и перегрева всех современных двигателей, в особенности алюминиевых двигателей с повышенной нагрузкой. Эффективно защищает от коррозии и образования отложений все важные части охлаждающей системы автомобиля, охлаждающие каналы в блоках и головках цилиндров, в радиаторе, водяном насосе и теплообменнике.

Соответствует требованиям международных стандартов: ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210, SAE J 1034. Соответствует требованиям спецификаций производителей специализированной техники (Cummins, LIBHERR, JCB, John Deere, MTU). Относится к классу G12+.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает увеличенным ресурсом эксплуатации – 250 000 км;
- Обеспечивает быстрый прогрев двигателя при отрицательных температурах окружающего воздуха до -45°C ;
- Обладает повышенной термостабильностью и теплопроводностью;
- Исключает возможность образования накипи и отложений;
- Имеет оптимальные смазывающие свойства;
- Продлевает срок службы помпы, термостата, радиатора в 1,5 раза;
- Содержит карбоксилатный пакет присадок;
- Готов к применению.

СМЕШИВАЕМОСТЬ

Так как особые свойства антифриза **FELIX® ENERGY**, такие как повышенная защита алюминия и увеличенные интервалы замены, могут быть достигнуты только в случае использования чистого антифриза **FELIX® ENERGY**, его смешивание с другими марками охлаждающих жидкостей может производиться только в исключительных случаях.



АНТИФРИЗ FELIX® ENERGY

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | | |
|-------------------------------|---|--|-----------------------------|---------------------------|
| Химический состав | Этиленгликоль и обессоленная вода с добавлением ингибиторов | | | |
| Внешний вид | Однородная прозрачная жидкость желтого цвета без механических примесей | | | |
| Свойства: | Плотность при 20⁰С | 1,076г/см ³ | ГОСТ 18995.1 разд. 1 | |
| | Температура кипения: | 111 ⁰ С | | |
| | Температура начала кристаллизации: | 42 ⁰ С | ГОСТ 28084 | |
| | Температура замерзания: | 45 ⁰ С | ТУ 2422 – 068-36732629-2006 | |
| | Показатель активности ионов водорода | 8.0 ед.рН | ГОСТ 22567.5 | |
| | Щелочность: | 2.9 см ³ | ГОСТ 28084 | |
| | Коррозионное воздействие на металлы, изменение массы образца металла, при температуре (88 ± 2)⁰С, в течение 336 ч | медь М-1 или М-3 | | 0,03 г/м ² сут |
| | | латунь Л-68 или Л-63 | | 0,03 г/м ² сут |
| | | припой ПОС-35 или ПОС 40-2 | | 0,06 г/м ² сут |
| | | алюминий АК-6М2 или АЛ-9 | | 0,02 г/м ² сут |
| | | чугун ГН-190 по нормали ФИАТ ВА3 52205 или Сч 24-44, Сч 18-36, Сч 25 | | 0,01 г/м ² сут |
| | | сталь 08 КП, 20 (10), 08Ю | | 0,02 г/м ² сут |
| | Вспениваемость: | объем пены через 5 минут при 88 ⁰ С | 15 см ³ | ГОСТ 28084 |
| | | время исчезновения пены | 2 с | |
| Воздействие на резину: | изменение объема стандартных образцов резины при (100 ± 2) ⁰ С в течение (72 ± 2) ч: | | ГОСТ 28084 | |
| | ✓ 57-5006 | 1,1% | | |
| | ✓ 57-7011 | 2,2% | | |

АНТИФРИЗ **FELIX® ENERGY**

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Контроль качества каждой партии антифриза осуществляется аттестованной производственной лабораторией в соответствии с утвержденным графиком. Вышеприведенные показатели представляют собой средние значения на момент подготовки данной технической информации. Они не являются специфичными параметрами продукта. Анализы каждой партии продукта содержатся в паспорте качества.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения антифриза 5 лет с даты изготовления. Хранить в герметичной таре, беречь от влаги и попадания прямых солнечных лучей.

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ОДОБРЕНИЯ АВТОПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

ООО «ЯМЗ» (Автодизель).

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210, SAE J 1034, FORD WSS-M97B44-D, MAN 324 Typ SNF, MB / Daimler 326.3, SCANIA TB 1451 / TI 2-98 08 13, Lada/Avtovaz TTM VAZ 1.97.717-97.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

По степени воздействия на организм человека антифриз FELIX® ENERGY относится к 3-ему классу – вещества умеренно опасные. При попадании внутрь организма антифриза FELIX® ENERGY вреден для людей и животных. В случае попадания внутрь организма незамедлительно обратиться за медицинской помощью.

При использовании продукта необходимо соблюдать рекомендации, приведенные в паспорте безопасности, а также меры предосторожности обычные при работе с химическими веществами.

Отработанный продукт должен уничтожаться специальными методами, сжиганием на установках термического обезвреживания промышленных отходов, в соответствии с местными предписаниями.

ВНИМАНИЕ

Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. Поскольку множество факторов может влиять на процессы обработки и применения нашего продукта, приведенные данные не освобождают наших потребителей от необходимости проведения собственных испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией пригодности его для конкретной цели.

Любые описания, рисунки, графики данные, пропорции веса и т.п., приведенные в данной публикации, могут быть изменены без предварительного уведомления и не являются частью официальной спецификации. Получатель наших продуктов обязан под собственную ответственность соблюдать права собственности, а также действующие законы и постановления.

КОМПАНИЯ



ТОСОЛ-СИНТЕЗ

Общество с ограниченной ответственностью
«Тосол - Синтез- Инвест»
606000 Россия, Нижегородская область,
г. Дзержинск, ул. Ватутина, д.31А, комната 7, этаж 2.
Тел.: (8313) 25-53-47,
E-mail:t-s@t-s.ru, www.t-s.ru

